BIOMASA vs COGENERACIÓN

18 de noviembre de 2025

Raimon Argemí Director General rargemi@aesa.net

Sesión 3
Cogeneración:
descarbonización y
servicios a la red









BIOMASA

- ETS = 0 si biomasa certificada
- PERTE, RENOCOGEN...
- Sin ayudas al OPEX
- Precio de la biomasa a negociar caso por caso
- Huelgas, meteorología, eventual escasez y calidad variable pueden poner en riesgo el suministro
- 4-5 días de acopio es el mínimo recomendable
- O Contratos de suministro a medio plazo

COGENERACIÓN

- ETS I ó II
- RI (si subastas)
- O RO (si subastas)
- Ofertas de suministro de gas diversas, referenciadas a mercados muy líquidos
- Sin riesgo en el suministro de gas (bueno... con permiso de conflictos bélicos)
- Sin acopio (sólo si GNL)
- Contratos de suministro a 1-2 años



BIOMASA

- Coste energía térmica diferenciado y menor que el de la mayoría de sus competidores
- Costes O&M elevados
- CAPEX (€/MWt) muy elevado
- Disponibilidad > 90%
- Rendimiento global > 85%
- Backup térmico obligatorio
- Flexibilidad baja. Idealmente,
 funcionamiento continuo y estable
- Carga mínima 40%

COGENERACIÓN

- Costes energéticos vinculados completamente al gas y a ETS
- Costes O&M elevados
- CAPEX (€/MWt) elevado
- Disponibilidad > 95%
- Rendimiento global > 75%
- Backup térmico obligatorio si se quiere flexibilidad o si el proceso es crítico
- Alta flexibilidad a variaciones de demanda
- Carga mínima ≈0, pero con clara pérdida de rendimiento



BIOMASA

- O Dimensionamiento para carga base
- Área necesaria muy elevada y circulación de vehículos (combustible, cenizas)
- Necesario filtro de partículas
 Puede requerir SNCR s/ combustible
 empleado
- Capacidad mínima 4-5 MW (astilla forestal)
- Autorización Ambiental puede ser crítica
- Rechazo social probable en emplazamientos cercanos a la población

COGENERACIÓN

- O Dimensionamiento para carga base
- Alta densidad energética
- Emisiones dentro de parámetros excepto si la planta está en zona de altas inmisiones
- < 200 kW</p>
- Sin problema de autorizaciones excepto si la planta está en zona de altas inmisiones
- Posible en emplazamientos cercanos a la población



¿Cogeneración o biomasa?

Caso real de una papelera que cuenta con una cogeneración finalizando su vida útil.

Opera 6800 h/a

105.000 t/a de vapor a 4 barg (media 15 t/h y puntas 22 t/h)

28.400 MWh/a eléctricos (media 4,2 MW y puntas 5 MW)

BIOMASA

Si instalamos una biomasa térmica de 15 t/h

Compra energía eléctrica 29.954 MWh

Compra de gas **20.789** MWhpcs

Compra de biomasa **22.510** t/a

RG **85.0** %

Emisiones totales 3.784 t CO₂

Inversión sin subvención	10.9 M€
Ayudas RENOCOGEN	-2.8 M€
Inversión neta	8.1 M€

COGENERACIÓN

Si instalamos una cogeneración con TG (5.7 MW

ISO) y caldera con postcombustión (20 t/h)

Compra energía eléctrica 2.220 MWh

Excedentes 4.871 MWh

Compra de gas 153.082 MWhpcs

RG **80.5** %

REE **70.6** %

PES 15.1%

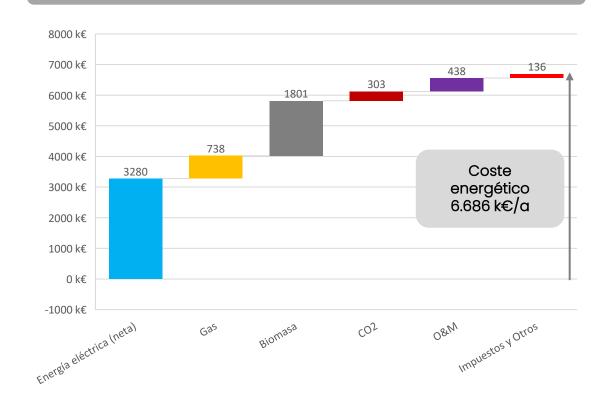
Autoconsumo **86.0** %

Emisiones totales $28.868 \text{ t CO}_2/\text{a}$

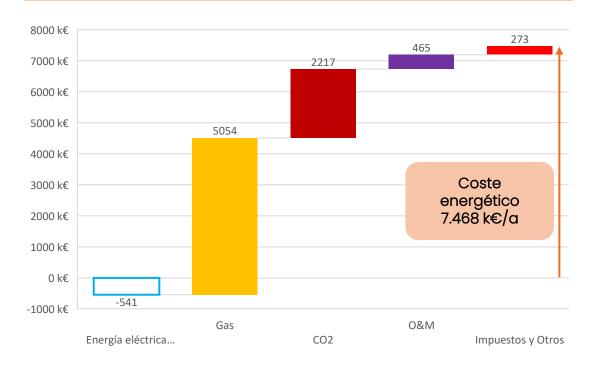




COSTES ENERGÉTICOS: BIOMASA



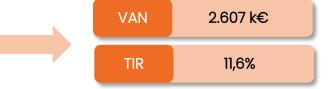
COSTES ENERGÉTICOS: COGENERACIÓN



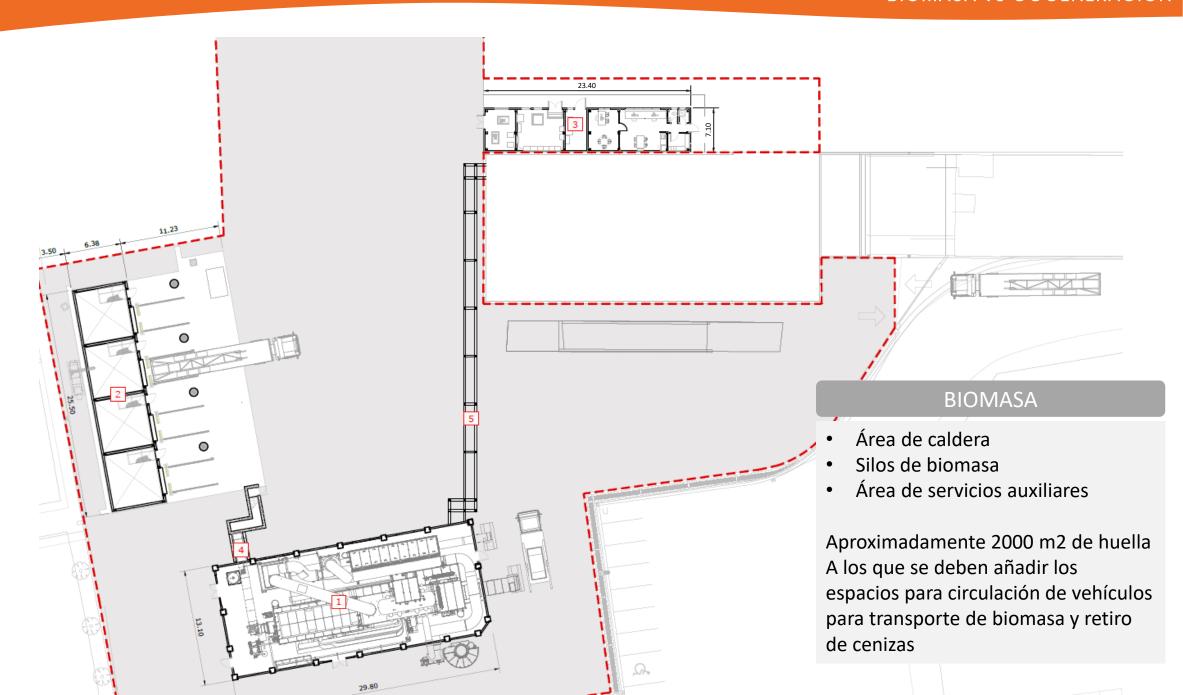
VAN 12.290 k€

TIR 22,0%

Respecto a "no hacer nada" y operar con caldera convencional a gas natural





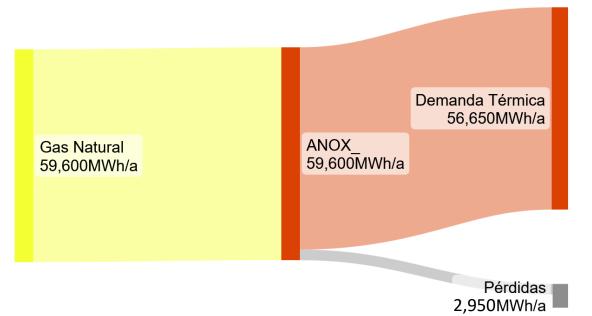




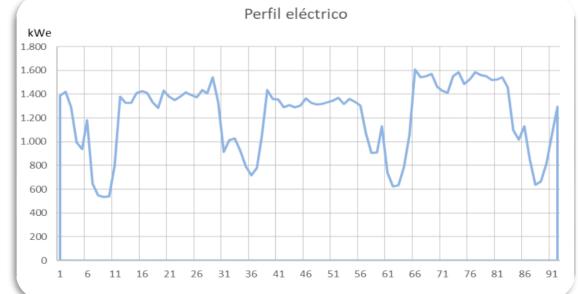




CENTRAL DE COGENERACIÓN CON BIOMASA EN INTERMALTA, SEVILLA





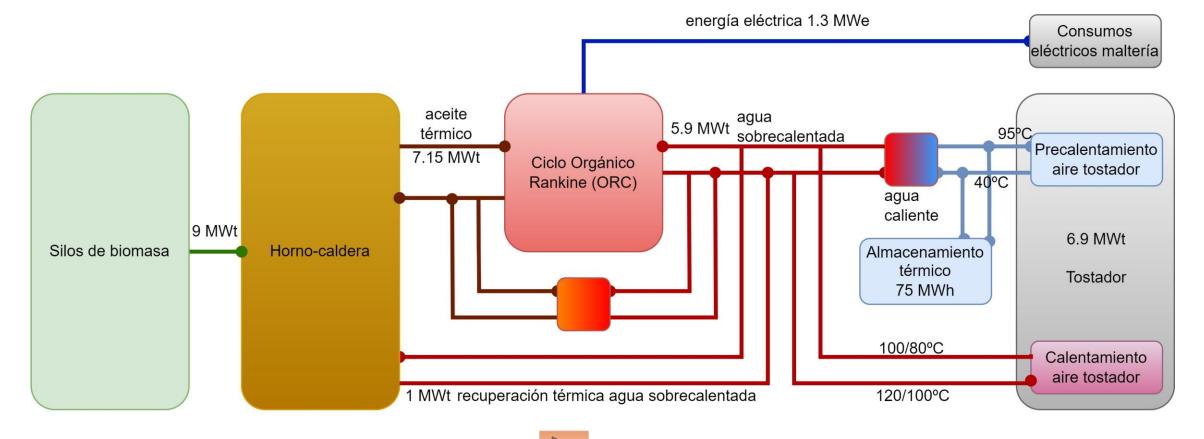




Red

10,400MWh/a

CENTRAL DE COGENERACIÓN CON BIOMASA EN INTERMALTA, SEVILLA Combinando biomasa con un ORC y un sistema de almacenamiento térmico se consigue operar la planta de manera estable, sin cambios bruscos de carga, siguiendo las exigentes curvas de demanda del proceso

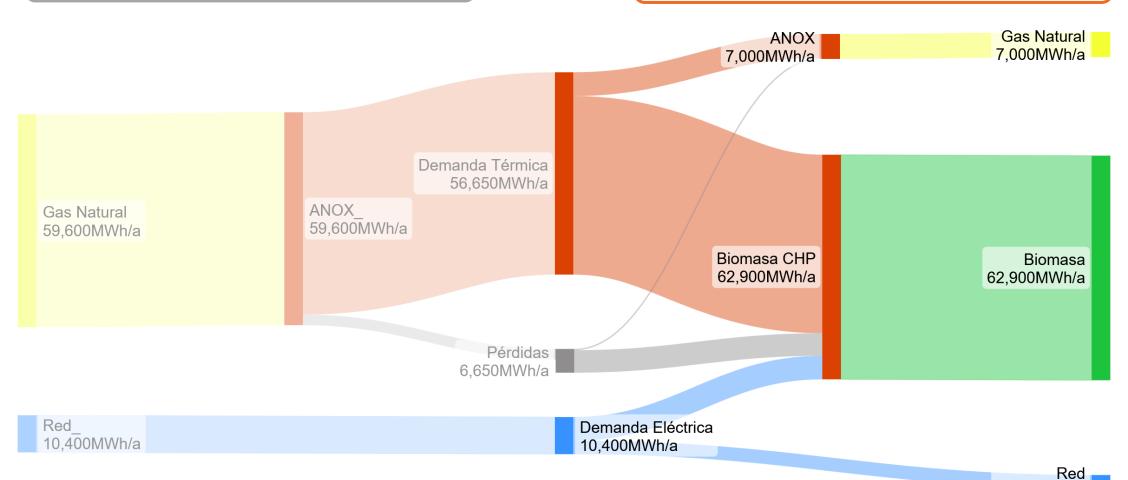




3,800MWh/a



Substitución del 88% de la demanda térmica y el 63% de la demanda eléctrica









ASESORÍA ENERGÉTICA - INGENIERÍA, CONSULTORÍA Y PROYECTOS